





















**Сварочные аппараты для стыковой сварки полиэтиленовых труб**



Тип	Изображение	Диаметр свариваемых труб (мм), базовая комплектация	Цена
			В рублях с учетом НДС
ССПТ-160М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø63,90,110мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	95 000
ССПТ-160МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 63, 90, 110 мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	114 000
ССПТ-160Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 63, 90, 110 мм, зажим для втулок под фланец Ø 40-160	134 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 40 мм, 8 полуколец	3 600
		Комплект вкладышей Ø 50 мм, 8 полуколец	3 600
		Комплект вкладышей Ø 63 мм, 8 полуколец	3 600
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	4 800
		Зажим для втулок под фланец Ø 40 - 160 мм	12 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-160, 2 шт.	6 400
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-160	23 750
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-160	42 000
		Торцеватель с ручным приводом РТ-160	18 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	59 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Опорный ролик 160-315	5 700
		Четырехзажимный центратор Ø 160 мм	60 000
ССПТ-225М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø90,110,160мм, зажим для втулок под фланец Ø 63-225	167 500

ССПТ-225МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 90, 110, 160 мм, зажим для втулок под фланец Ø63-225	180 500
ССПТ-225Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 90, 110, 160 мм, зажим для втулок под фланец Ø 63-225	210 500
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 63 мм, 8 полуколец	3 600
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	6 100
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	6 100
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	7 500
		Зажим для втулок под фланец Ø 63 - 225 мм	18 100
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-225, 2 шт.	7 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-225	36 500
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-225	54 200
		Торцеватель с ручным приводом РТ-225	25 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	59 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Четырехзажимный центратор Ø 225 мм	103 000
		Опорный ролик 160-315	5 700
ССПТ-315М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: Ø110,160,225мм, зажим для втулок под фланец Ø 75-315	248 000
ССПТ-315МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110,160,225мм, зажим для втулок под фланец Ø75-315	265 000
ССПТ-315Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225 мм, зажим для втулок под фланец Ø 75-315	290 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	4 200
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	4 800
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	6 100

		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	6 100
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	7 500
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	8 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	11 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	11 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 75 - 315 мм	18 500
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-315, 2 шт.	8 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-315	55 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-315	73 000
		Торцеватель с ручным приводом РТ-315	31 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	59 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Четырехзажимный центратор Ø 315 мм	170 000
		Опорный ролик 160-315	5 700
ССПТ-400МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 160-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355 мм.	345 000
ССПТ-400Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø160-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø160,180,200,225,250,280,315,355 мм.	395 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	6 100
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	6 100
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	7 500
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	8 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	11 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	11 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	16 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	21 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 160 - 400 мм	26 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-400, 2 шт.	10 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-400	78 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-400	97 500
		Электрическая маслостанция с блоком управления	98 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Четырехзажимный центратор Ø 400 мм	220 165
		Опорный ролик 400-630	10 200
ССПТ-500МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм, кран-манипулятор	395 000
ССПТ-500Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм, кран-манипулятор	450 000

Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	8 500
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	11 000
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	11 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	16 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	21 000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	23 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	25 352
		Зажим для втулок под фланец Ø 225 - 500 мм	31 690
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-500, 2 шт.	10 000
		Кран-манипулятор	49 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-500	108 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-500	108 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	98 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Четырехзажимный центратор Ø 500 мм	241 000
		Опорный ролик 400-630	10 200
ССПТ-630МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм, кран-манипулятор.	490 000
ССПТ-630Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 355, 400, 450, 500, 560мм, кран-манипулятор.	540 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	16 000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	21 000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	23 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	25 000
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	27 000
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	30 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 315 - 630 мм	37 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-630, 2 шт.	10 500
		Кран-манипулятор	49 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-630	134 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-630	152 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	98 000
		Ручной гидравлический насос	30 000
		Четырехзажимный центратор Ø 630 мм	304 000
		Опорный ролик 400-630	10 200
ССПТ-800Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 450-800 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 450, 500, 560, 630, 710 мм.	1 100 000

Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	25 000
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	27 000
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	30 000
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	34 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	36 500
		Зажим для втулок под фланец Ø 450 - 800 мм	45 500
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-800, 2 шт.	12 500
		Кран-манипулятор	58 500
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-800	195 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-800	227 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	195 000
		Четырехзажимный центратор Ø 800 мм	531 000
		Опорный ролик 800-1600	14 900
ССПТ-1000Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 630-1000 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 630, 710, 800, 900 мм.	1 400 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	34 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	36 500
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	40 000
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	43 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 630 - 1000 мм	55 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1000, 2 шт.	15 600
		Кран-манипулятор	67 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1000	227 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1000	260 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	195 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1000 мм	774 000
		Опорный ролик 800-1600	14 900
ССПТ-1200Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 710-1200 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 710, 800, 900, 1000мм.	1 700 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	36 500
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	40 000
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	43 000
		Комплект вкладышей Ø 1000 мм, 8 полуколец	51 000

		Зажим для втулок под фланец Ø 710 - 1200 мм	68 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1200, 2 шт.	17 000
		Кран-манипулятор	85 000
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1200	272 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1200	306 000
		Опорный ролик 800-1600	14 900
		Электрическая маслостанция с блоком управления	195 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1200 мм	969 000
ССПТ-1600Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 1200-1600 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, опорный ролик, комплект вкладышей: Ø 1200, 1400 мм.	3 300 000
Протоколер CNC		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-02 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-02 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95 000
		Комплект вкладышей Ø 1200 мм, 8 полуколец	45 000
		Комплект вкладышей Ø 1400 мм, 8 полуколец	65 000
		Зажим для втулок под фланец Ø 1200 - 1600 мм	75 000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1600, 2 шт.	18 500
		Кран-манипулятор	81 700
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1600	740 000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1600	670 000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	350 000
		Четырехзажимный центратор Ø 1600 мм	1 500 000

### Аппараты для электромуфтовой сварки

Тип	Изображение	Описание, диаметр свариваемых труб	Цена
			в рублях с учетом НДС
HST 300 Print 315		Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и повышенной безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Параметры электрофитинга считываются при помощи карандаша-сканера. Дополнительно предусмотрен ручной ввод штрихового кода. Имеется возможность протоколирования сварочных процессов, а также выход USB для передачи данных на флеш-карту, компьютер или напрямую на принтер. В комплект поставки входит металлический ящик для переноски и хранения. Максимальный диаметр свариваемых труб до 315 мм.	115.000
HST 300 Print+		Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и повышенной безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Параметры электрофитинга считываются при помощи карандаша-сканера. Дополнительно предусмотрен ручной ввод штрихового кода. Имеется возможность протоколирования сварочных процессов, а также выход USB для передачи данных на флеш-карту, компьютер или напрямую на принтер. В комплект поставки входит металлический ящик для переноски и хранения. Максимальный диаметр свариваемых труб до 800 мм.	170.000
HST – 300 Junior +		Универсальная сварочная машина для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Переходные штекеры для всех типов фитингов с закладными нагревательными элементами входят в комплект поставки. Помимо карандаша-сканера для считывания штрихового кода предусмотрен ручной ввод данных. Максимальный диаметр свариваемых труб до 800 мм.	115.000